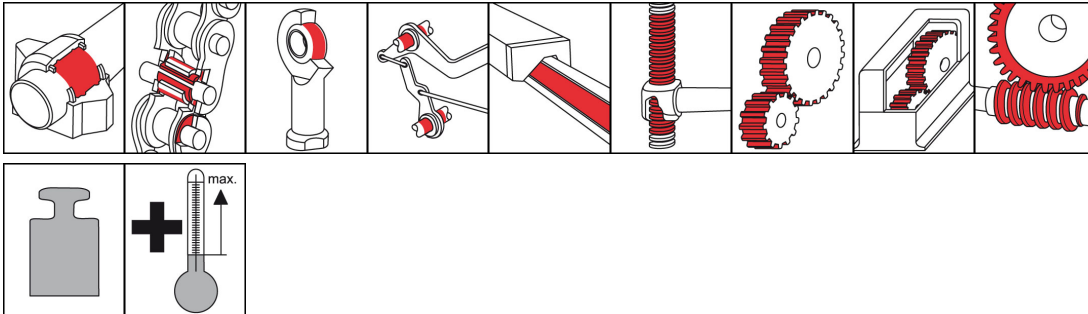


OKS 530

二硫化钼润滑涂料，水质，风干



说明

OKS 530 是一款用于润滑高负荷链条的水质润滑涂料，适用于不能使用润滑油和润滑脂的情况。

应用范围

- 在高表面压力和预定滑动路径下，在低滑动速度范围内，使用固体润滑剂进行干式润滑，形成较长的有效储存层
- 长时间静置下也完全有效

优点和效用

- 在事先经过处理的基底上由于有良好的粘附效果从而带来显著效果
- 在极端高负荷下摩擦系数保持不变
- 提高防磨损保护性能
- 具有粘附性、耐压、对温度耐受的干润滑膜

行业

- 物流
- 专业市政技术
- 橡胶和塑料加工
- 化学工业
- 玻璃和浇铸工业
- 纸张和包装工业
- 造船和船舶技术
- 设备和（工具）机械制造
- 火车设备
- 钢铁工业

使用提示

为了达到最佳的附着性能，清洁表面时最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。需处理的表面必须呈现金属光泽并呈干燥状态。对表面进行化学性或机械性预处理可以提高润滑涂层的使用寿命。使用前彻底搅匀润滑涂料。实际应用时优先采用喷涂或浸渍方式，个别情况下也可采用刷涂方式，在事先准备好的表面上形成均匀细薄的一层膜。避免局部过量（如流挂现象）。干燥条件和硬化条件遵照随后的技术参数。

- 1 kg 圆盒
- 5 kg 桶装
- 25 kg 桶装

产品信息



OKS 530 二硫化钼润滑涂料，水质，风干

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
粘合剂				有机粘结剂
溶剂				酒精
溶剂				水
固体润滑剂				石墨
固体润滑剂				二硫化钼
应用技术性数据				
闪点	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5° C)	°C	37
最小使用温度			°C	-35
最大使用温度			°C	450
表面覆盖			m²/kg	< 15
加工温度			°C	20-25
干燥期间		20°C	min	60-120
颜色				黑色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1,1
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,05
适压测试	草案标准 DIN 51 833		μ	0,10, 无颤声
产品专门信息				
稀释				与水混合, 最大 1:1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。