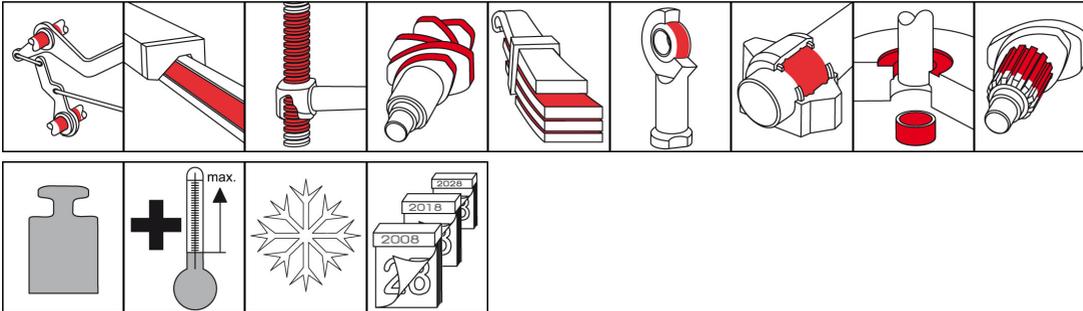


## OKS 511

### 二硫化钼润滑涂料，速干型，喷剂



#### 说明

二硫化钼基质的可风干的润滑涂料可用于对临时运行和长时间静置的机器部件的干式润滑。

#### 应用范围

- 与润滑油或润滑脂组合用于注油润滑
- 对滑动配套件的干式润滑，尤其适用于重负荷和较低的滑动速度，用于摆动运动或间歇运动的场合
- 用于在较高使用温度下（至 450°C 以下）、较短滑动行程及较低速度下的干式润滑
- 多尘环境下的干式润滑，以避免附着
- 冲压工具的涂层

#### 优点和效用

- 在表层上具有良好的附着力因而效果显著
- 在最高负载下仍可实现低摩擦系数
- 提高防磨损保护性能
- 耐辐射且真空下稳定
- 缩短和优化轴承、齿轮和其他滑动接触面组合的运行条件

#### 行业

- 设备和（工具）机械制造
- 化学工业
- 玻璃和浇铸工业
- 纸张和包装工业
- 钢铁工业
- 造船和船舶技术
- 专业市政技术
- 橡胶和塑料加工
- 物流
- 火车设备

#### 使用提示

为了达到最佳粘附效果应清洁表面，首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。需处理的表面必须呈现金属光泽并呈干燥状态，事实证明粗糙度为 5-10  $\mu\text{m}$  时效果较好。对表面进行化学性或机械性预处理可以提高润滑涂层的使用寿命。使用前彻底搅匀润滑涂料。实际应用 OKS 510 时优先采用喷涂或浸渍方式，个别情况下也可采用刷涂方式，在事先准备好的表面上形成均匀细薄的一层膜。均匀喷涂 OKS 511 喷剂。避免过量。干燥条件和硬化条件遵照随后的技术参数。

- 400 ml 喷剂

## 产品信息



# OKS 511 二硫化钼润滑涂料，速干型，喷剂

### 技术参数

	标准	条件	单元	数值
<b>成分</b>				
粘合剂				硅树脂
溶剂				汽油
溶剂				乙酸正丁酯
固体润滑剂				石墨
固体润滑剂				二硫化钼
<b>应用技术性数据</b>				
闪点	DIN 51 755 (-2)	< 65 (< 5° C)	°C	-30
最小使用温度			°C	-180
最大使用温度			°C	450
最佳层厚	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	10-15
表面覆盖			m <sup>2</sup> /kg	10-50
加工温度			°C	20-25
干燥期间			min	30
颜色				灰黑色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,96
适压测试	草案标准 DIN 51 833		µ	0,07, 无颤声

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47  
82216 Maisach  
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
安全数据表 供工业和商业用户于 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 下载  
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。