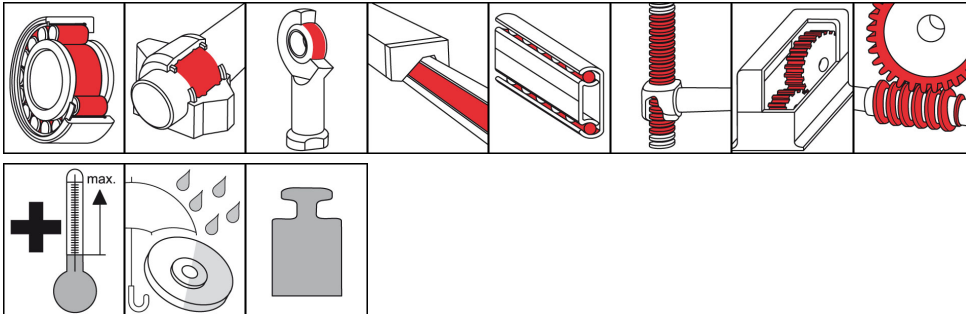


OKS 424 高温合成润滑脂



说明

合成润滑脂，用于有着很高温度要求、暴露在腐蚀性环境影响之下的轴承部位。

应用范围

- 对处在高温、腐蚀性环境影响下的滚动轴承和滑动轴承提供润滑
- 对火炉、冷却床设备和输送设备、电机和热空气风扇上的有温度要求的轴承部位进行润滑
- 适用于润滑排气风扇

优点和效用

- 减少磨损和摩擦
- 具有出色的防腐能力
- 非常好的温度稳定性
- 在超出适用温度界限时仅形成很少量的残留
- 良好的塑料和弹性体相容性
- 良好的抵抗水影响和腐蚀性环境影响的稳定性

行业

- 纸张和包装工业
- 专业市政技术
- 橡胶和塑料加工
- 钢铁工业
- 化学工业
- 造船和船舶技术
- 设备和（工具）机械制造
- 物流
- 玻璃和浇铸工业
- 火车设备

使用提示

为在润滑部位达到最佳功效，需进行仔细清洁，如使用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。一般的轴承最多填充至其内部空间的 1/3。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 < 50,000）及其壳体。注意轴承和机械制造商的提示说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再次润滑。根据使用条件确定再润滑的间隔和用量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔更长，必须彻底地更换润滑脂。只和合适的润滑剂搅拌。

- | | | |
|-------------|-------------|-------------|
| - 400 ml 筒装 | - 5 kg 铁皮桶 | - 180 kg 大桶 |
| - 1 kg 圆盒 | - 25 kg 铁皮桶 | |

产品信息



OKS 424 高温合成润滑脂

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				聚 α 烯烃
稠化剂				聚脲材料
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502			KHC1-2S-40
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm²/s	400
粘度 (100°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm²/s	40
滴点	DIN ISO 2176		°C	> 230
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	1-2
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60 双冲程	0.1 mm	280-310
最小使用温度	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-40
最大使用温度			°C	200
最高使用温度			°C	230
颜色				米色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0.85
防水性	DIN 51 807-1	90°C	0-3 ###	0
DN 值 (dm x n)			mm/min	500.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802		corr. degree	1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。