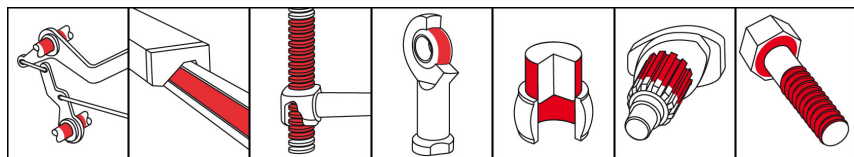


产品信息



OKS 260 白色装配膏



说明

用于润滑滑动部位的装配膏，适合用于不能使用深色润滑剂以及需避免摩擦腐蚀的情况

应用范围

- 滑动部位的装配润滑
- 常温和低速下的螺纹润滑
- 零部件嵌入件的润滑

行业

- 专业市政技术
- 化学工业
- 设备和（工具）机械制造
- 造船和船舶技术
- 玻璃和浇铸工业
- 纸张和包装工业
- 钢铁工业
- 物流
- 火车设备
- 橡胶和塑料加工

优点和效用

- 用于在防潮和腐蚀性运行条件下，针对要求振动条件的各种钢质部件的嵌入连接件，可以防止摩擦腐蚀
- 通过薄膜润滑降低消耗
- 极佳的防水性
- 最佳的润滑和分离效果
- 良好的防腐蚀保护
- 不含金属

使用提示

为了获得最佳的附着力，清洁滑动面的脏污和其他润滑剂时，最好首先用机械方法（例如用钢丝刷）清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。通过油刷、抹刀等均匀细薄地涂抹润滑膏。清除盈余。润滑膏不可替代润滑脂使用并且只能和相适应的润滑剂混合。

- 250 g 圆盒
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				白电油
稠化剂				锂基
固体润滑剂				白色固体润滑剂

产品信息



OKS 260 白色装配膏

	标准	条件	单元	数值
应用技术性数据				
粘度 (4°C 时)	DIN 51 562-1		mm²/s	17
闪点	DIN ISO 2592		°C	195
未加工渗透	DIN ISO 2137	无剪切应力	0.1 mm	250-280
最小使用温度			°C	-25
最大使用温度			°C	150
颜色				浅色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm³	1,25
防水性	DIN 51 807-1	90°C	0-3 ###	0-90
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2.600
螺纹摩擦系数	DIN EN ISO 16 047	螺钉 ISO 4017 M10x55-8.8 氧化黑色, 螺母 ISO 4032 M10-10 氧化黑色		0,08
适压测试	草案标准 DIN 51 833		μ	0,09, 无颤声

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性, 这些说明只能对应用给出提示, 并不是在每一个个别情况下都完全可用, 因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时, 我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下, 合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品, 当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求, 尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题, 我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。