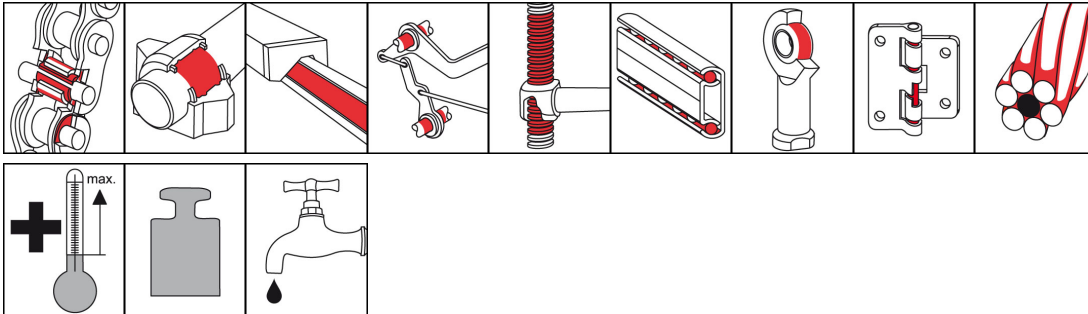


OKS 353

高温润滑油，浅色，合成



说明

具有经过优化防止磨损保护作用的全合成高温润滑油，也可用于有湿气影响的场合。

应用范围

- 用于润滑在高温下工作的链条、联杆、夹具框架和干燥框架或滑轨
- 应用于喷漆、烘烧、干燥和冷床设备的输送系统

优点和效用

- 经过优化的防磨损保护和出色的防锈蚀保护性能带来高效
- 防水和防水蒸气
- 良好的蠕变性能
- 显著的粘附和润滑效果，不会滴落并且不会形成硬质残留物

行业

- 设备和（工具）机械制造
- 物流
- 化学工业
- 火车设备
- 钢铁工业
- 玻璃和浇铸工业
- 纸张和包装工业
- 橡胶和塑料加工
- 造船和船舶技术
- 专业市政技术

使用提示

为了达到最佳效果应在冷状态下清洁表面，最好先进行机械式清洁随后再采用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂。用油刷、油滴壶、足量地浸透或用合适的喷涂设备，在需润滑部位上足量涂覆。任由多余液体滴落并待产品充分发挥作用后再开始运行。遵守机器制造商的提示说明。依据相应使用条件确定再次润滑的时间和用量，同时注意避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。

- 1 l 瓶
- 5 l 桶装

- 25 l 桶装

产品信息



OKS 353

高温润滑油，浅色，合成

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				酯
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502			CLP E 100
粘度 (4°C 时)	DIN 51 562-1		mm²/s	100
粘度 (1°C 时)	DIN 51 562-1		mm²/s	13
粘度指数	DIN ISO 2909	方法 B		> 110
粘度等级	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40° C	ISO VG class	100
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	-30
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 270
最小使用温度			°C	-25
最大使用温度			°C	250
颜色				黄色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm³	0,96
VKA 焊接负荷	DIN 51 350-4		N	2.000
VKA 磨损	DIN 51 350-3		mm	0,4
FZG 防磨损测试	DIN 51 354	A/8,3/90	power level	> 12

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。