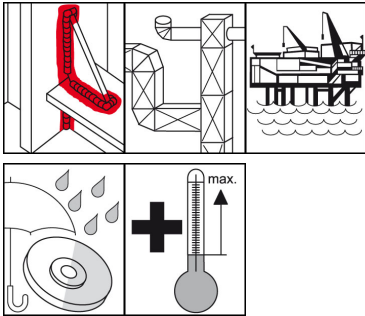


## 产品信息

# OKS 2511 锌保护剂，喷剂



### 说明

用于首层构造和主动式阴极防腐保护的锌基长效防腐蚀保护剂。

### 应用范围

- 用于镀锌表面的修复，例如用于焊接、钻孔或切割过程后
- 当设备未镀锌时，该产品可用作黑色金属的底漆，例如用于汽车和船舶修理、用于高层、地下和桥梁钢结构建筑施工、用于池塘施工、架空线建设、用于格栅、篱笆和交通灯柱、排放系统、排水沟
- 由于其良好的导电性能因而也适用于点焊

### 优点和效用

- 具备主动的阴极防腐保护因而效果显著
- 广泛应用于有热要求的金属部件用作长效防腐蚀保护剂
- 低消耗和自清洁的喷洒阀带来良好的经济效益
- 补足镀锌不足之处并且为后续喷漆形成一层粗糙的粘附基面

### 行业

- 化学工业
- 纸张和包装工业
- 钢铁工业
- 设备和（工具）机械制造
- 造船和船舶技术
- 火车设备
- 橡胶和塑料加工
- 玻璃和浇铸工业
- 专业市政技术
- 维护和保养
- 物流

### 使用提示

为了达到最佳的表面清洁功效，最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。需处理的表面必须呈现金属光泽并呈干燥状态。使用前摇晃罐体 2 分钟。距离约 20-30 cm 开外均匀细薄地喷洒在已经作过预处理的表面上（1-2 个十字运动或圆周运动）。避免过量。干燥时间符合下面的技术参数。重复该过程即可使涂层加厚。注意：不可以在 OKS 2511 上进行刮铲。在 10°C 至 27°C 的温度范围及相对空气湿度超过 80% 的情况下作用。通过顶部将阀门喷空。



## 产品信息

# OKS 2511 锌保护剂，喷剂

- 400 ml 喷剂

### 技术参数

	标准	条件	单元	数值
<b>成分</b>				
粘合剂				人造树脂混合物
溶剂				混合物
固体润滑剂				锌 (纯度 98.5%)
固体润滑剂比重	DIN 51 814		percent in weight	38
<b>应用技术性数据</b>				
最大使用温度			°C	400
最佳层厚	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	60-80
表面覆盖			m <sup>2</sup> /#	约为 3
加工温度			°C	10-27
干燥期间		20°C	min	约为 15
时效固化时间		在 20° C 下	h	12
颜色				锌灰
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,8
盐雾试验	DIN 50 021	层厚 > 70 µm	h	700

## OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47  
82216 Maisach  
电话: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标  
安全数据表 供工业和商业用户于 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) 下载  
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。