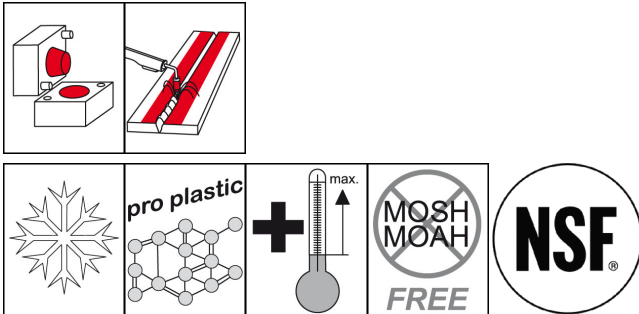


产品信息



OKS 1361 硅脱模剂，喷剂



说明

无色硅油基脱模剂和润滑剂。

应用范围

- 用于塑料和弹性体浇铸、注塑、吹塑和挤出过程中的脱模剂
- 防止粘连，比如由于粘结剂或密封剂过多或由潮湿引起的粘连
- 在塑料、弹性体和金属相互摩擦时可避免摩擦噪声的润滑剂
- 可轻松用于塑料型材和橡胶型材的安装过程，如用在门窗结构中、用于纸张、纸板、胶合板和纺织品等加工机械切割边缘

优点和效用

- 不含 MOSH/MOAH
- NSF H1 认证注册
- 表面润湿效果显著并且起到分离作用的成膜具有抗静电特性因而带来高效
- 广泛用于需要持续润滑、保护、护理和浸渍的应用场合，适用温度范围广
- 防水和耐候
- 斥水和耐候
- 喷洒管较长有利于精确至点的涂抹

行业

- 玻璃和浇铸工业
- 钢铁工业
- 设备和（工具）机械制造
- 维护和保养
- 火车设备
- 化学工业
- 纸张和包装工业
- 橡胶和塑料加工
- 专业市政技术
- 造船和船舶技术
- 物流
- 营养和食品工业

使用提示

为了达到最佳的表面清洁功效，最好首先用机械方法清洁，然后用 OKS 2610/OKS 2611 通用清洁剂清洁。使用油刷、滴油壶或浸渍方式均匀细薄地涂抹。产品通常会自行分布开来（传播效应）。避免过量。只和合适的润滑剂搅拌。硅基塑料，比如硅酮橡胶，可由于硅酮油而出现溶解。处于纯氧下的滑动位置处不允许使用硅油。

产品信息



OKS 1361 硅脱模剂，喷剂

– 400 ml 喷剂

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				聚二甲基硅氧烷
应用技术性数据				
粘度 (25°C 时)	DIN 51 562-1		mm ² /s	350
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	-55
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 300
最小使用温度			°C	-50
最大使用温度			°C	200
颜色				无色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,97
许可				
食品技术许可				NSF H1, Reg.-Nr. 129481

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
82216 Maisach
电话: +49 (0) 8142 3051 – 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。