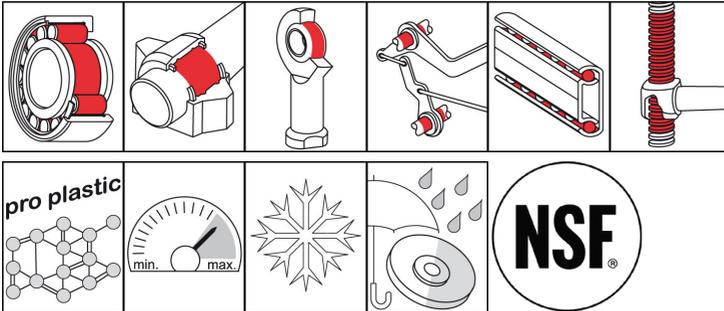


OKS 472

用于食品技术设备的低温润滑脂



说明

白色全合成的低温润滑脂，具有适用于食品技术领域的 NSF H1 证书。

应用范围

- 对低温应用温度下的滑动轴承和滚动轴承进行脂润滑
- 对高转速下的滑动轴承和滚动轴承进行脂润滑
- 对惯性扭矩很小或轴承游隙很小的轴承结构进行脂润滑

优点和效用

- NSF H1 认证注册
- 低粘度、全合成的基础油确保润滑膜直至 -70°C 依旧保持功效
- 即便在低温下在中央润滑设备上仍具有非常好的输送性能

行业

- 钢铁工业
- 专业市政技术
- 设备和（工具）机械制造
- 橡胶和塑料加工
- 物流
- 玻璃和浇铸工业
- 化学工业
- 火车设备
- 纸张和包装工业
- 造船和船舶技术
- 营养和食品工业

使用提示

为达到最佳效果需清洁表面。初次润滑前清除防腐剂。在清洁的轴承所有工作面都要填充润滑脂。普通的轴承灌注至轴承内自由空间的约 $1/3$ ，快速运行的轴承（DN 值 $> 400,000$ ）则灌注至约 $1/4$ 。彻底填满转速慢的轴承（DN 值 $< 50,000$ ）及其壳体。如有轴承和机械制造商的提示说明，请遵照该说明。用润滑脂压力机通过注油嘴或自动润滑系统进行再润滑根据使用条件确定再润滑的间隔和用量。如果无法去除旧的润滑脂，那么再润滑量应受到限制，以避免轴承过度润滑。如果再次润滑的时间间隔更长，必须彻底地更换润滑脂。注意：只和合适的润滑剂搅拌。

- 400 ml 筒装
- 1 kg 圆盒
- 5 kg 铁皮桶
- 25 kg 铁皮桶

OKS 472

用于食品技术设备的低温润滑脂

技术参数

	标准	条件	单元	数值
成分				
基础油				聚 α 烯烃
基础油				酯
稠化剂				铝复合基
应用技术性数据				
标记	DIN 51 502	DIN 51 825		KHC1K-40
粘度 (40°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm ² /s	30
粘度 (100°C 时)	DIN 51 562-1	基础油	mm ² /s	6
流动点	DIN ISO 3016	3° C 步骤	°C	< -70
闪点	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
滴点	DIN ISO 2176		°C	> 220
稠度	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI grade	1
挤压渗透度	DIN ISO 2137	60DH	0.1 mm	310-340
最小使用温度	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-45
最大使用温度	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100 h	°C	120
颜色				浅白色
密度 (20°C 时):	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,9
防水性	DIN 51 807-1	3 h/90° C	0-3 ###	1
DN 值 (dm x n)			mm/min	800.000
SKF-EMCOR 铜	DIN 51 811	24 h, 100°C	corr. degree	1
许可				
食品技术许可				NSF H1, Reg.-Nr. 135749

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstrasse 47
 82216 Maisach
 电话: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



本印刷品中的数据符合最新的技术水准以及大量检测和经验。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。在使用前必须自行进行试验。保留因技术进步作出修改的权利。(c) = 注册商标
 安全数据表 供工业和商业用户于 www.oks-germany.com 下载
 如有任何问题，我们的客户和技术服务中心竭诚为您服务。