



TOHO CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

6-4 AKASHI CHUO-KU TOKYO 104 JAPAN

Phone:03-5550-3728 Fax:03-5550-1982

991012

R u n o x 1 2 0 0 (水溶性防錆剤兼洗浄剤)

東邦化学工業株式会社

1. 特長

- (1) 弊社独自の特殊防錆添加剤を主成分としておりますので、良好な防錆性能を有しております。
- (2) スプレー及びシャワー、超音波等の洗浄方法を用いることによって、銹物油、動植物油等の汚れに対して、洗浄効果があります。
- (3) 無機物を含有しておりません。
- (4) アルミ及びアルミ合金、銅及び銅合金への変色のない様、配慮しております。
- (5) 水に対して完全溶解透明であり、長時間使用しても透明性が持続可能です。
- (6) ベとつきが少なく、洗浄性、濡れ性が良好です。
- (7) 低起泡性設計の製品です。(消泡剤は添加しておりません。)
- (8) 皮膚刺激性が少なく、安全性の高い成分で構成されております。

2. 一般性状及び性能

		ルノックス 1200	試験方法
外観		淡黄色透明液体	目視による
密度(15℃、g/cm ³)		1.056	JIS-K-2249
PH(3%aq)		9.0	JIS-Z-8802
泡立ち(3%aq)		合格	JIS-K-2241
腐食試験 (3%aq、室温 48 時間)	Al	変色なし	JIS-K-2241
	Cu	変色なし	
	Fe	変色なし	

3. 防錆試験

(1) 試験方法

FC-20の切り粉をアセトン、エチルエーテルで完全脱脂後、No.5Cの濾紙上に約2g採取し、これに試料を2ml滴下し完全に切り粉が濡れる状態にする。
この状態で室温に放置し、発錆状態を観察した。

(2) 試験結果

		2hrs	4hrs	8hrs	12hrs	24hrs	48hrs	72hrs
ルノックス 1200	2%	○	○	○	○	○	△	△
	3%	○	○	○	○	○	○	○
	5%	○	○	○	○	○	○	○
他社品	2%	○	○	△	×			
	3%	○	○	○	△	×		
	5%	○	○	○	△	×		

○; 発錆なし △; 発錆点数10以下 ×; 発錆面積1/3以上

4. 使用方法

濃度 ×50～×20
液温 常温～80℃
洗浄方法 スプレー、シャワー又は、浸漬方式
適用材質 鋳鉄及びスチール

5. 取り扱い注意事項

- (1) 貯蔵は直射日光の当たらない屋内に貯蔵して下さい。
- (2) 使用後は必ず密栓をして下さい。
- (3) 本製品は弱アルカリ性で比較的皮膚に対して刺激は少ない方ですが、作業中は直接手に触れないようにして下さい。
- (4) 目に入った場合は直ちに多量の清浄な水で洗浄して下さい。又、状況により医師の診察を受けて下さい。
- (5) 作業中はゴム手袋、保護メガネ、等の保護具を着用して下さい。

* 詳細に就きましては、安全データシート(MSDS)を参照願います。

6. 荷姿

18kg 石油缶

以上